

TAPTONE

# DISPOSITIVOS DE REJEIÇÃO

Os sistemas de  
classificação,  
distribuição e  
rejeição incluem:

- Recipiente grande, pequeno e sistemas de pacotes
- Sistemas de rejeição brusca e suave



**TELEDYNE TAPTONE**  
*Package Inspection Systems*  
A Teledyne Technologies Company

[www.TapTone.com](http://www.TapTone.com)

TAPTONE

# DISPOSITIVOS DE REJEIÇÃO

## SISTEMA DE REJEIÇÃO DE PACOTES E DE RECIPIENTES GRANDES

Os dispositivos de rejeição de recipientes grandes e de pacotes TapTone fornecem uma rejeição precisa, com velocidades de até 150 recipientes por minuto. Projetados para espaços de produção restritos, esses sistemas são instalados no solo ou na esteira transportadora e suportam lavagens. O comprimento ajustável do percurso, que varia de 0 a 20,3 cm, acomodará pacotes completos e recipientes grandes confeccionados em plástico, vidro e metal.

### Recursos

- Pacotes rígidas de rejeição
- Recipientes grandes de rejeição confeccionados em vidro, plástico ou metal
- Instalação no solo ou na esteira transportadora
- Requisito mínimo de espaço que permite adaptação a qualquer linha de produção.
- Exige apenas um sinal de rejeição de 24 VDC
- Não exige alimentação elétrica externa

## Como funciona

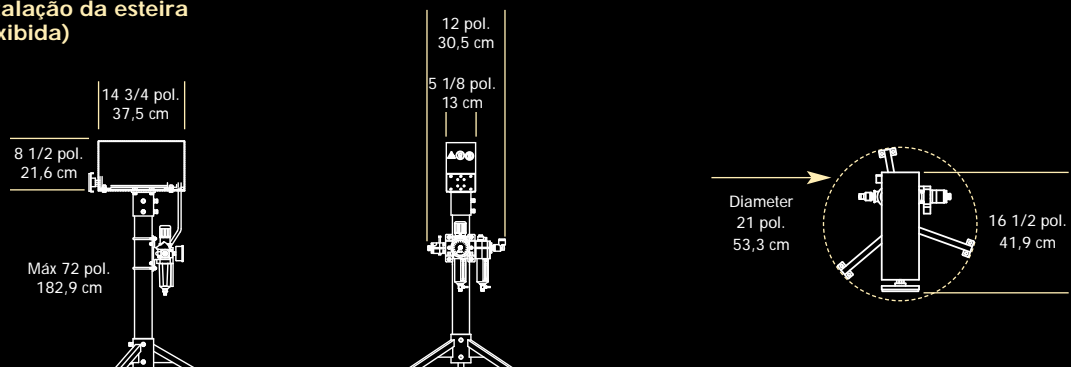
Quando o sinal de rejeição é recebido, um solenóide é acionado, permitindo que o ar estenda o êmbolo, que empurra o recipiente ou pacotes com falha para fora da linha de produção. O tempo de extensão do êmbolo se dá em função da amplitude do sinal de rejeição. Quando o sinal é interrompido, o êmbolo e o cilindro retornam à posição retraída ou de origem.



### Especificações do sistema

<b>Desempenho</b>	..... No máximo 150 recipientes por minuto
<b>Tipos de recipiente</b>	..... Plástico, metal, vidro e papelão
<b>Espaçamento</b>	..... Não é necessário
<b>Deslocamento</b>	..... De 0 a 20,3 cm (0 a 8 pol.)
<b>Eletricidade</b>	..... 24 VDC (fornecido pelo sinal de rejeição)
<b>Ar</b>	..... De 2,8 a 5,6 bar (40 a 80 psi) Regulador do filtro de ar incluso Pressão de linha máxima de 11 bar (150 psi)
<b>Material</b>	..... Aço inoxidável, NEMA 4X, IP65
<b>Instalação</b>	..... Esteira transportadora ou solo
<b>Altura vertical</b>	..... De 0 a 182,8 cm (0 a 72 pol.)
<b>Peso</b>	..... 6,8 kg somente o dispositivo de rejeição
<b>Dimensões (CxLxA)</b>	..... 41,9 cm x 13 cm x 21,6 cm (16 1/2 pol. x 5 1/8 pol. x 8 1/2 pol.)

Dispositivo de rejeição de pacotes de 20 cm instalado no solo (instalação da esteira transportadora não exibida)



## SISTEMAS DE REJEIÇÃO PNEUMÁTICOS DE ALTA VELOCIDADE

Os dispositivos de rejeição de alta velocidade TapTone fornecem uma rejeição precisa de até 2.000 recipientes por minuto e estão disponíveis com um comprimento fixo de percurso de 1,2 cm ou 2,5 cm. Projetados para espaços restritos de produção, esses sistemas podem ser instalados na esteira transportadora ou no solo e suportam lavagens.

### Recursos

- Rejeição de alta velocidade de recipientes de vidro, plástico ou metal.
- Instalação na esteira transportadora ou no solo
- Requisito mínimo de espaço que permite a adaptação a qualquer linha de produção.
- Exige apenas um sinal de rejeição de 24 VDC
- Não exige alimentação elétrica externa



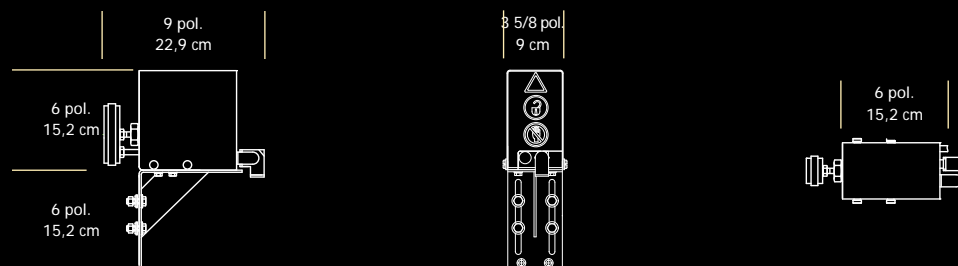
## Como funciona

Quando o sinal de rejeição é recebido, um solenóide é acionado, permitindo que o ar estenda o êmbolo, que empurra o recipiente ou pacotes com falha para fora da linha de produção. O tempo de extensão do êmbolo se dá em função da amplitude do sinal de rejeição. Quando o sinal é interrompido, o êmbolo e o cilindro retornam à posição retraída ou de origem.

### Especificações do sistema

<b>Desempenho</b>	1,2 cm, de 0 a 2.000 recipientes por minuto 2,5 cm, de 0 a 1.500 recipientes por minuto
<b>Tipos de recipiente</b>	Vidro, plástico ou metal
<b>Espaçamento</b>	Nenhum
<b>Deslocamento</b>	1,2 cm ou 2,5 cm (1/2 pol. ou 1 pol.)
<b>Electricidade</b>	24 VDC (fornecido pelo sistema de controle), 17 watts
<b>Ar</b>	2,8-5,6 bar (40-80 psi) Regulador do filtro de ar incluso Pressão de linha máxima de 11 bar (150 psi)
<b>Material</b>	Aço inoxidável, NEMA 4X, IP65
<b>Instalação</b>	Esteira transportadora ou solo
<b>Altura</b>	0 a 182,8 cm (1 a 72 pol.)
<b>Peso</b>	5,5 kg (somente o dispositivo de rejeição)
<b>Dimensões (CxLxA)</b>	22,9 cm x 9 cm x 15,2 cm (9 pol. x 3 5/8 pol. x 6 pol.)

Dispositivo de rejeição de 0 a 2,5 cm instalado na esteira transportadora (instalação do solo não exibida)



## CENTRO FLEX CENTRO FLEX 160

### Sistema de classificação e distribuição para recipientes de vidro, plástico e metal

Os sistemas CENTRO FLEX são sistemas de classificação e distribuição que atendem a diversos propósitos no deslocamento vertical de recipientes de plástico, vidro e metal com velocidades totais de esteiras transportadoras. O sistema pode rejeitar até 800 recipientes por minuto e requer menos de 76 cm de espaço da esteira transportadora.

#### Recursos

- Rejeição ou distribuição em alta velocidade
- A rejeição constante reduz ou elimina a limpeza decorrente de derramamento de líquidos.
- A instalação da esteira transportadora minimiza os custos.
- O requisito mínimo de espaço permite a adaptação a qualquer linha de produção.
- Sistema único para recipientes de plástico, vidro e metal.
- Se ajusta automaticamente às velocidades da esteira transportadora.

## Como funciona

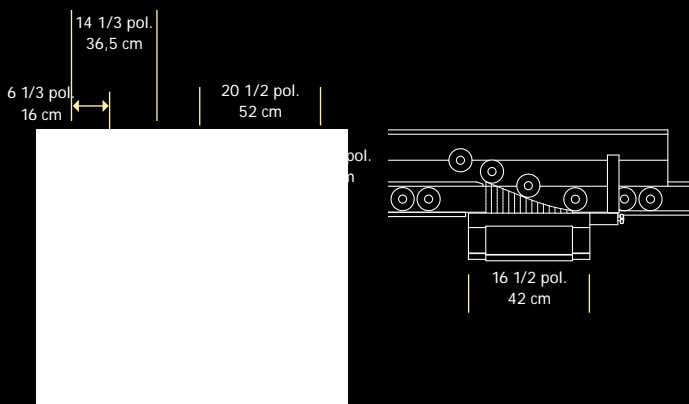
Os quinze segmentos pneumáticos extensíveis são ativados, gerando uma curva para fora, a fim de desviar a garrafa rejeitada para a esteira transportadora adjacente. À medida que a esteira passa, cada segmento individual retorna à posição recuada ou neutra e não afeta o próximo recipiente.



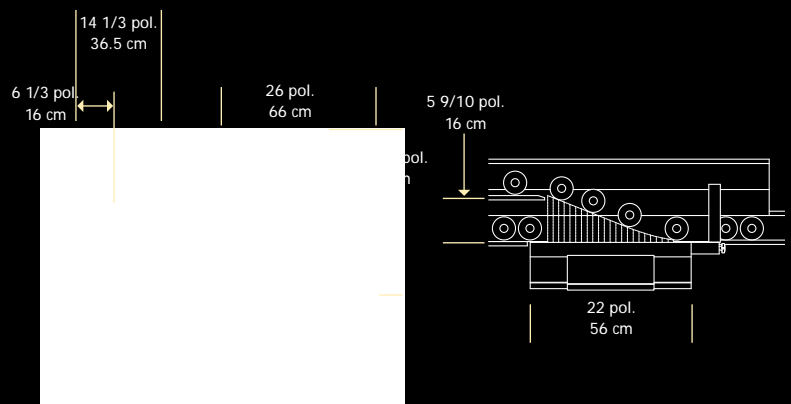
### Especificações do sistema

<b>Desempenho</b> .....	No máximo 800 recipientes por minuto
<b>Tipos de recipientes</b> .....	Plástico, metal e vidro com peso menor que 2,5 kg
<b>Espaçamento</b> .....	Aproximadamente 3,8 cm (1 1/2 pol.)
<b>Deslocamento</b>	
<b>Centro Flex</b> .....	De 0 a 10 cm (0 a 4 pol.)
<b>Centro Flex 160</b> .....	De 0 a 15 cm (0 a 6 pol.)
<b>Eletricidade</b> .....	No máximo 110/220 VAC, 50/60 Hz, 100 watts
<b>Ar</b> .....	Mínimo: 6 bar (80 psi) Máximo: 14 bar (200 psi)
<b>Material</b> .....	Aço inoxidável, NEMA 4X, IP54
<b>Instalação</b> .....	Esteira transportadora
<b>Peso</b> .....	De 8 a 11 kg (somente o dispositivo de rejeição)
<b>Dimensões (CxLxA)</b>	
<b>Centro Flex</b> .....	52 cm x 16 cm x 75 cm (20 1/2 pol. x 6 1/3 pol. x 29 1/2 pol.)
<b>Centro Flex 160</b> .....	66 cm x 16 cm x 75 cm (26 pol. x 6 1/3 pol. x 29 1/2 pol.)

#### CENTRO FLEX



#### CENTRO FLEX 160



## SYNCHRON 30/50

### Sistema de classificação, distribuição e rejeição linear

Os sistemas SYNCHRON garantem a transferência constante de recipientes, independentemente da forma e do material do recipiente. Isso permite sua utilização em linhas de enchimento com recipientes de diferentes formas, diâmetros, altura e peso, sem ajustes mecânicos ou elétricos do sistema de rejeição. Cada sistema inclui uma estação de rejeição e compartimento de controle.

#### Recursos

- Rejeição ou distribuição em alta velocidade
- A rejeição ou distribuição constante e garantida elimina a limpeza decorrente de derramamento de líquidos.
- Sistema único para recipientes de plástico, vidro e metal.
- Sincronização automática com as velocidades da esteira transportadora
- Transferência para a esteira transportadora de rejeição sem alterar sua direção ou velocidade

## Como funciona

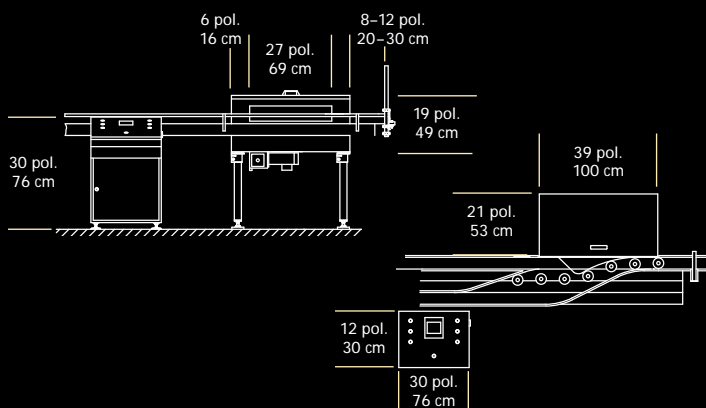
Quando o sinal de rejeição é recebido, o sistema de controle ativa os segmentos do dispositivo de rejeição em uma seqüência progressiva, para transferir o recipiente suavemente para fora da esteira transportadora principal. Com rejeições consecutivas, os segmentos permanecem estendidos na posição ativa.



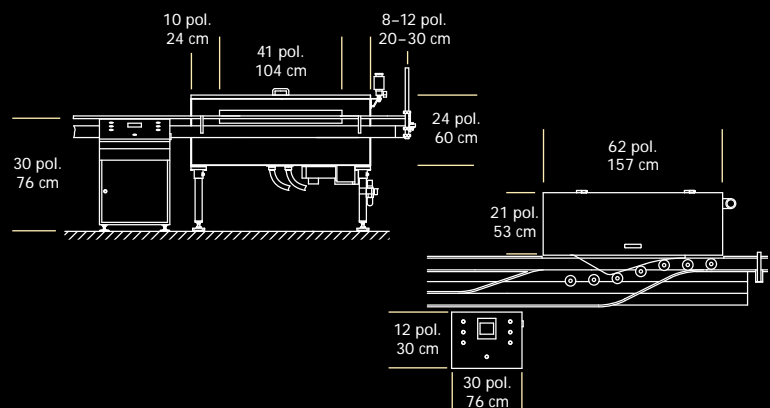
#### Especificações do sistema

<b>Desempenho</b>	SYNCHRON 30; 500 recipientes por minuto SYNCHRON 50; 800 recipientes por minuto
<b>Tipos de recipiente</b>	Plástico, vidro, metal
<b>Espaçamento mínimo desejado</b>	1,9 cm (3/4 pol.)
<b>Deslocamento</b>	12 ou 13 cm (4 7/10–5 1/10 pol.)
<b>Eletricidade</b>	110/240 VAC, 50/50 Hz 380/460 VAC, 50/60 Hz
<b>Ar</b>	6–8 bar (80–120 psi)
<b>Material</b>	Aço inoxidável, IP 56 (unidade de rejeição), IP65 (Compartimento de controle)
<b>Peso em kg</b>	SYNCHRON 30; 200 kg (440 lb) SYNCHRON 50; 300 kg (660 lb)
<b>Dimensões (CxLxA)</b>	Estação de rejeição SYNCHRON 30 100 cm x 53 cm x 49 cm (39 pol. x 21 pol. x 19 pol.)  Estação de rejeição SYNCHRON 50 157 cm x 53 cm x 60 cm (62 pol. x 21 pol. x 24 pol.)  Compartimento de controle (SYNCHRON 30/50) 76 cm x 30 cm x 76 cm (30 pol. x 12 pol. x 30 pol.)

#### SYNCHRON 30



#### SYNCHRON 50



## TESTE GRATUITO DO PRODUTO

A Teledyne TapTone oferece o teste gratuito do produto para garantir que este seja examinado com a tecnologia adequada antes do cliente adquirir o sistema TapTone. Os engenheiros de aplicação da empresa enviarão um relatório abrangente sobre a capacidade de testes do produto. Para enviar amostras para análise, entre em contato com a empresa ou visite nosso site para obter o Formulário de teste de amostra.

## CENTRO TRANSLINER PNEUMÁTICO

### Sistema de classificação e distribuição de recipientes de plástico, vidro e metal

O Centro Transliner é um sistema de dispositivos de rejeição que classificará e distribuirá recipientes de até 4 kg de peso e que pode ser usado em situações de distribuição complexa. Até garrafas plásticas contendo no mínimo 20 mm de líquido são classificadas na posição vertical. Esse sistema é adequado para uso com garrafas de vidro com formatos incomuns.

### Recursos

- Rejeição e distribuição vertical de recipientes
- Controle eletrônico preciso da placa de transferência
- Classificação múltipla em espaços confinados
- Baixo desgaste e desenho resistente
- Funções integradas de auto-diagnóstico



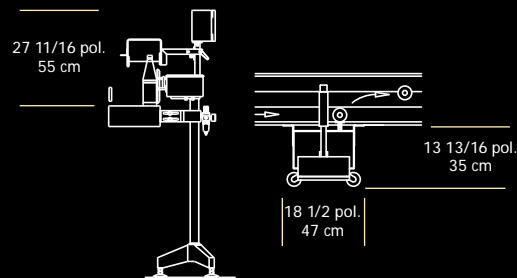
### Especificações do sistema

<b>Desempenho</b> .....	Até 600 recipientes por minuto
<b>Tipos de recipiente</b> .....	Plástico, vidro, metal
<b>Espaçamento</b> .....	Nenhum
<b>Eletricidade</b> .....	24 VDC (fornecido pelo sinal de rejeição)
<b>Ar</b> .....	6 a 8 bar (80–120 psi)
<b>Dimensões (CxLxA)</b> .....	47 cm x 35 cm x 55 cm (18 1/2 pol. x 13 13/16 pol. x 27 11/16 pol.)

## Como funciona

O Centro Transliner é usado para a transferência constante de recipientes em condições de confinamento extremo. A seqüência de movimentos mecânicos é projetada de modo que as garrafas rejeitadas sejam transportadas com uma velocidade definida. A placa de transferência é recuada do percurso da esteira transportadora, garantindo que a garrafa vizinha não seja tocada.

### CENTRO TRANSLINER



**TELEDYNE TAPTONE**  
*Package Inspection Systems*  
A Teledyne Technologies Company

[www.TapTone.com](http://www.TapTone.com)

49 Edgerton Drive • North Falmouth, MA 02556 USA

P: 508.563.1000

F: 508.564.9945

E-Mail: [taptone@teledyne.com](mailto:taptone@teledyne.com)

Certificado ISO 9001 em conformidade com a marcação CE

AWN: 07-010. 9/2007. Especificações sujeitas à alteração sem aviso prévio.  
TAPTONE é uma marca registrada da TELEDYNE TAPTONE. Direitos autorais 2007, TELEDYNE TAPTONE.