

TAPTONE

100

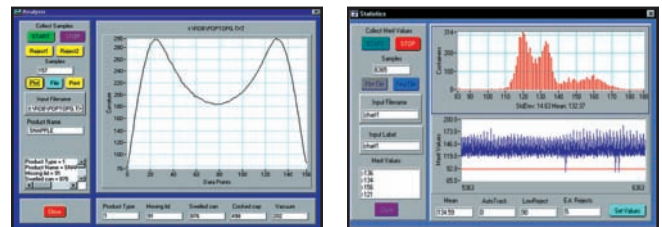
Sistema de inspeção econômico e eficiente para latas, garrafas e jarras.

Controlador de inspeção com várias funções

- Vácuo baixo
- Latas inchadas
- Tampas com lacres
- Defeitos físicos
Tampa alta ou fora de posição, tampa faltante, falta de rótulos, falta de lacres e falta de selo hermético.



Software de PC
TapTone
opcional



Configuração remota e controle do sistema por um computador e coleta de dados em tempo real



TELEDYNE TAPTONE
Package Inspection Systems
A Teledyne Technologies Company

www.TapTone.com

TAPTONE

100

Controlador de inspeção amigável, eficiente e acessível com várias funções



Sistema de inspeção de recipientes compactos

O sistema de inspeção online TapTone 100 incorpora vários sensores para a detecção de defeitos em latas, garrafas e jarras. O sistema tem um design simples e é extremamente econômico e eficiente. Uma única configuração de instalação de esteira transportadora abriga a parte elétrica do controle e conectores plug-in para acomodar até sete inspeções diferentes. O design "all-in-one" requer espaço de linha mínimo e nenhum espaço no solo, o que é especialmente importante no caso de linhas de produção sobrecarregadas. Um teclado orientado por menu com 6 teclas fornece uma interface de uso fácil. Auto-diagnósticos são utilizados para monitoramento contínuo do desempenho da máquina.

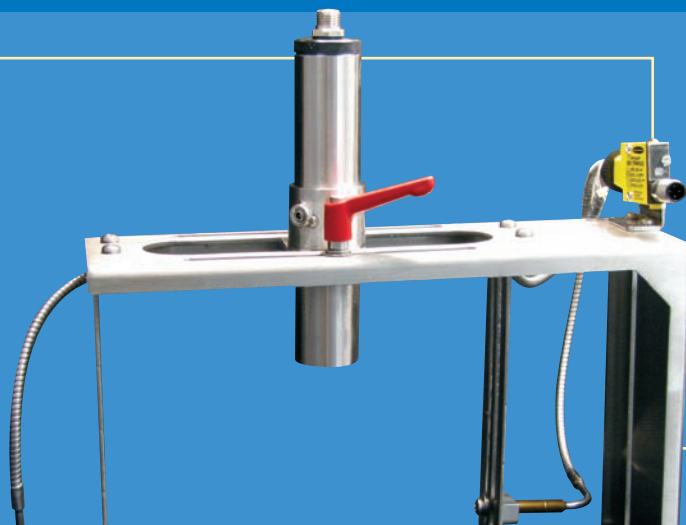
Recursos

- Inspeção sem contato
- Até 2000 recipientes por minuto
- Teclado orientado por menu
- 7 entradas digitais opcionais
- 2 saídas opcionais
- Opção de dispositivo de rejeição remoto
- Alarme de rejeição consecutiva
- Codificador do produto para linhas de velocidade variáveis
- Compartimento nominal NEMA 4X

Como funciona

Tecnologia de proximidade

O TapTone 100 utiliza um sensor de proximidade para medir a vácuo nos recipientes medindo a deflexão da tampa. O sensor de proximidade produz um campo magnético contínuo que monitora a distância até a tampa de metal e produz voltagem análogo proporcional. O sinal de proximidade contínua é demonstrado digitalmente para produzir um valor de excelência do perfil da tampa. O valor do perfil será então comparado aos limites definidos para o usuário. Os recipientes com deflexão de tampa fora desses limites serão rejeitados. Esta tecnologia pode ser usada em latas de metal, jarras e garrafas de vidros.



Capacidade de software e rede

- Memória de parâmetro para 50 tipos de produtos
- Memória Flash para upgrades fáceis
- Auto-diagnóstico para solução de problemas
- Porta de interface serial RS-232

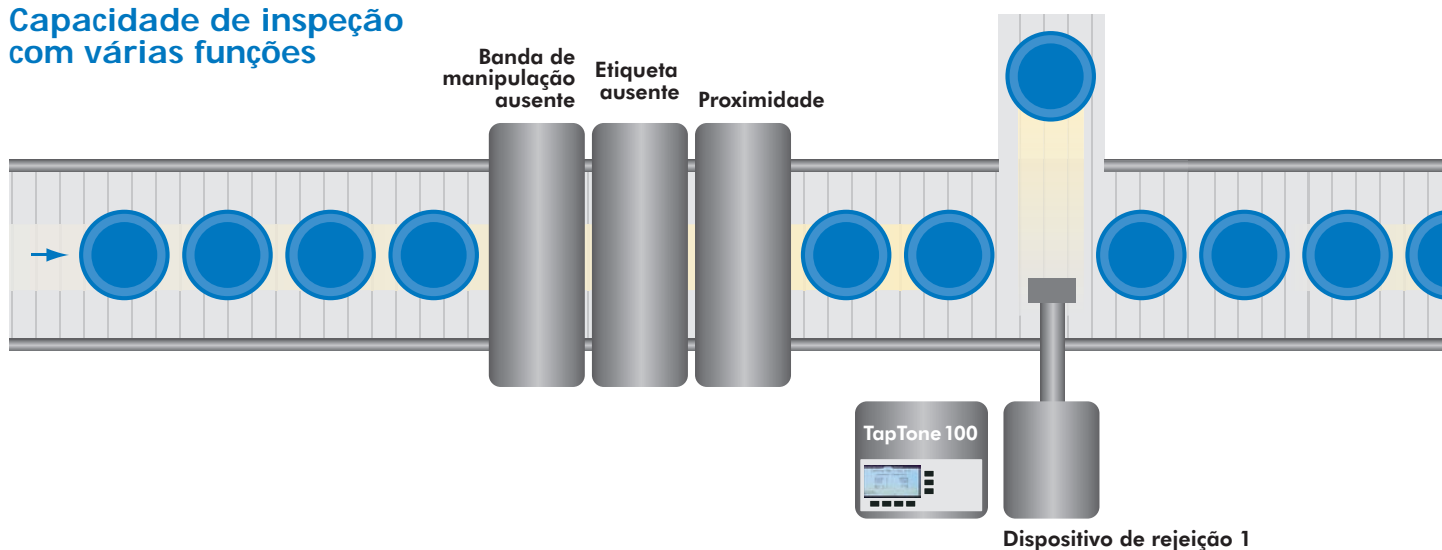
Inspeções adicionais

Incluem falta de tampa, falta de lacres e falta de rótulos.

Tecnologia de rejeição

Usada para rejeitar produtos com falhas em uma esteira transportadora com velocidade alta. Com a possibilidade de escolha entre a "rejeição brusca" ou "rejeição suave", existe a flexibilidade de rejeitar produtos que não passaram nos critérios de inspeção. A Teledyne TapTone possui uma linha completa de dispositivos de rejeição. Consulte o catálogo de dispositivos de rejeição da TapTone para obter informações detalhadas do produto.

Capacidade de inspeção com várias funções



Visão inferior do Controlador TapTone100 com conectores de entrada/saída. Conectores universais com desconexão rápida suportarão a entrada de praticamente todos os sensores digitais acima, permitindo que o TapTone 100 desempenhe várias funções ou seja atualizado à medida que sua inspeção precisar ser expandida.



TAPTONE 100

ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA

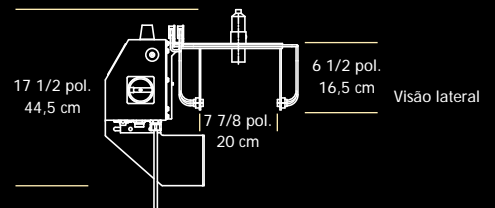
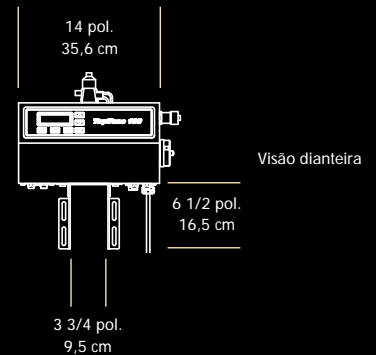
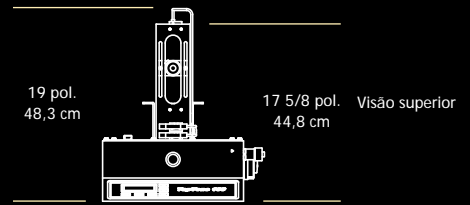
ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Eletricidade	115-240 VAC \pm 10%, 50-60 Hz, fase única, 250 watts
Saídas digitais 1-4	fonte 24 VDC, comutador seco, 0-60 VDC normalmente abertas, máx. 1 amp
Entradas digitais 1-4	Entrada normalmente abertas 5 VDC
Entradas digitais 5 & 6	12 a 24 VDC, normalmente abertas ou fonte selecionável
Velocidade operacional	Até 2000 recipientes/minuto ou velocidade bel de 525 ft/min (160 m/min)
Temperatura	32° a 122° F (0° a 50° C)
Umidade	0-90%, sem condensação
Altitude	Nível do mar a 10.000 pés (3.035 m)
COMPARTIMENTO DE CONTROLE	
Material	Aço inoxidável, NEMA 4X, IP65 nominal
Instalação	Instalação na esteira transportadora
Interface com o usuário	LCD 4 x 20 caracteres, iluminação traseira
Sinal de rejeição	24 VDC, 1 amp, largura de pulso variável e retardo
Comunicações	RS-232, 100 pés máx. (30 m máx)

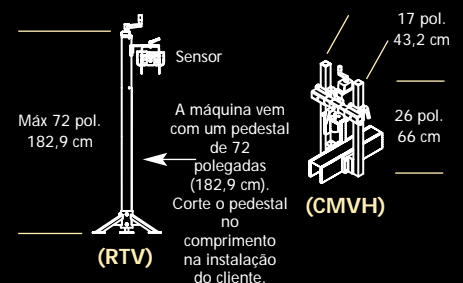
TESTE GRATUITO DO PRODUTO

A Teledyne TapTone oferece o teste gratuito do produto para garantir que este seja examinado com a tecnologia adequada antes do cliente adquirir o sistema TapTone. Os engenheiros de aplicação da empresa enviarão um relatório abrangente sobre a capacidade de testes do produto. Para enviar amostras para análise, entre em contato com a empresa ou visite nosso site para obter o Formulário de teste de amostra.

T100



Instalações de sensores opcionais



 **TELEDYNE TAPTONE**
Package Inspection Systems
A Teledyne Technologies Company

www.TapTone.com

49 Edgerton Drive • North Falmouth, MA 02556 USA

P: 508.563.1000

F: 508.564.9945

E-Mail: taptone@teledyne.com

Certificado ISO 9001 em conformidade com a marcação CE

AWN: 07-004. 8/2007. Especificações sujeitas à alteração sem aviso prévio.
TAPTONE é uma marca registrada da TELEDYNE TAPTONE. Direitos autorais 2007, TELEDYNE TAPTONE.