

TAPTONE

100

Système d'inspection rentable pour  
les boîtes, les bouteilles et  
les bocaux.

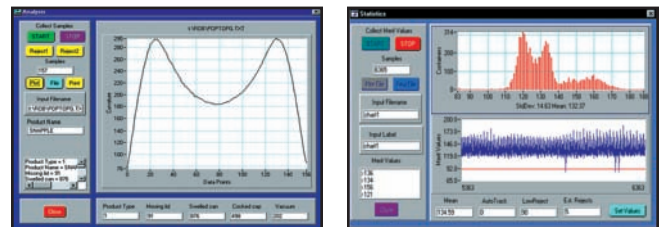
## Contrôleur d'inspection à fonctions multiples

- Faible pression
- Boîtes gonflées
- Fermeture à pression
- Défaits physiques

Capsule haute ou mal positionnée, étiquettes manquantes, manchons de garantie et opercule en aluminium absents.



Logiciel  
TapTone PC  
en option



Configuration et contrôle du système à distance par un ordinateur et  
recueil des données en temps réel



**TELEDYNE TAPTONE**  
*Package Inspection Systems*  
A Teledyne Technologies Company

[www.TapTone.com](http://www.TapTone.com)

# TAPTONE

# 100

## Contrôleur d'inspection à fonctions multiples convivial, efficace et abordable



## Système d'inspection compact des récipients

Le système d'inspection TapTone 100 en ligne incorpore divers capteurs de détection des défauts dans les boîtes, les bouteilles et les bocaux. Le système détient une conception simple et est extrêmement rentable. Une configuration unique de montage du convoyeur reçoit l'électronique de contrôle et des connecteurs pour réaliser un maximum de sept inspections différentes. La conception « tout en un » nécessite un espace minimum sur la chaîne et aucune surface au sol, ce qui est particulièrement important avec les chaînes de production très encombrées. Un clavier à menu avec 6 touches fournit une interface facile d'utilisation. Un autodiagnostic est utilisé pour la surveillance continue des performances de la machine.

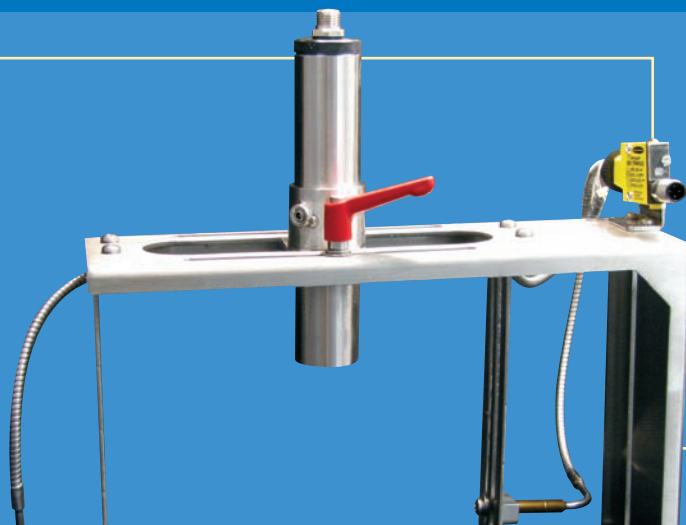
## Caractéristiques

- Inspection sans contact
- Jusqu'à 2 000 récipients par minute
- Clavier avec menus
- 7 entrées optionnelles d'inspection
- 2 sorties optionnelles
- Option de télécommande du système d'éjection
- Alarme de rejets consécutifs
- Codeur rotatif pour chaînes à vitesse variable
- Enceinte classifiée NEMA 4X

## Principes de fonctionnement

### Technologie de proximité

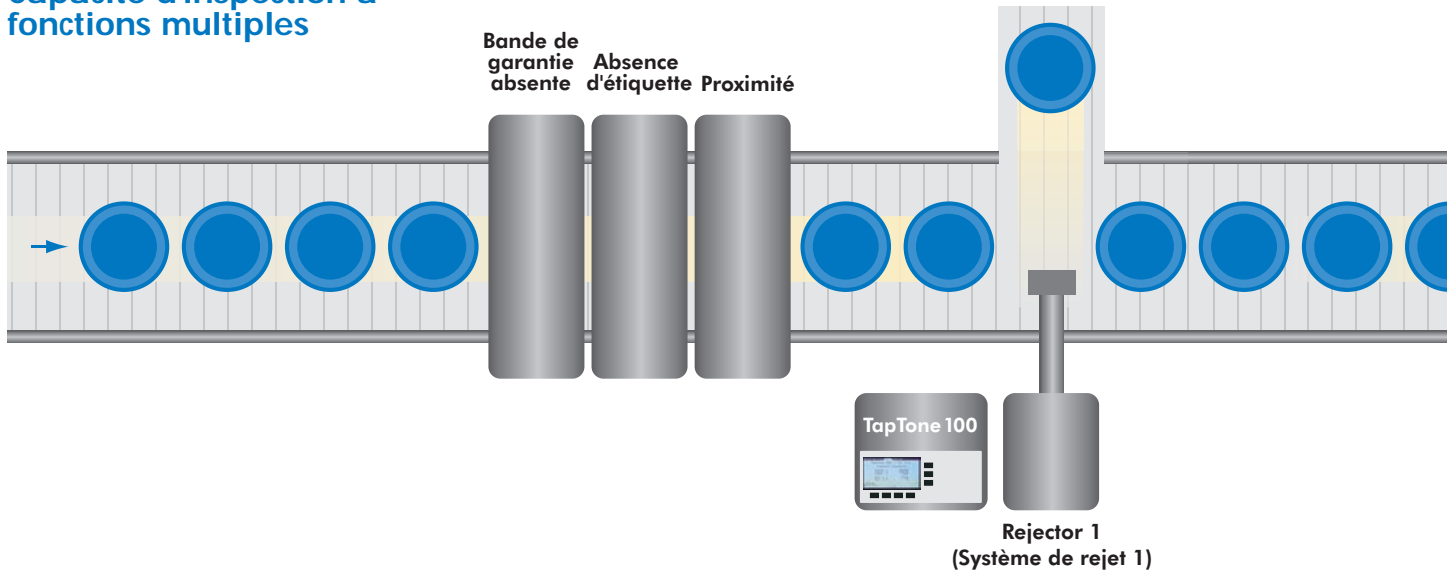
Le TapTone 100 utilise un capteur de proximité pour mesurer une dépression dans des récipients en mesurant la déformation de la fermeture. Le capteur de proximité produit un champ magnétique continu qui surveille la distance avec la fermeture métallique et génère une tension analogique proportionnelle. Le signal continu de proximité est échantillonné numériquement pour produire une note sur le profil. La valeur du profil est alors comparée aux limites définies par l'utilisateur. Les récipients avec une déformation de leur fermeture en dehors de ces limites sont rejetés. Cette technologie peut être utilisée sur les boîtes métalliques, les bouteilles et les bocaux en verre.



## Capacités logicielles et de réseau

- Mémorisation des paramètres pour cinquante types de produits
- Mémoire Flash pour faciliter les mises à niveau
- Autodiagnostic pour le dépannage
- Port série RS-232

## Capacité d'inspection à fonctions multiples



## Inspections supplémentaires

Elles comprennent l'absence de capsule, capsule haute/mal positionnée, manchon de garantie et opercule en aluminium absents et étiquette manquante

## Technologie du rejet

Utilisée pour rejeter des produits défectueux hors d'un convoyeur à grande vitesse. En choisissant « rejet sans transition » ou « rejet avec préalable », vous détenez la souplesse de rejeter avec fiabilité des produits qui ne sont pas conformes à vos critères d'inspection. Teledyne TapTone propose une large gamme de systèmes de rejet. Reportez-vous à la brochure Systèmes de rejet TapTone pour de plus amples informations sur les produits.

**Vue de dessous** du contrôleur TapTone100 avec les connecteurs d'entrée/de sortie. Des connecteurs rapides et universels prennent en charge l'entrée de la plupart des capteurs numériques en amont, ce qui permet au TapTone 100 de réaliser plusieurs fonctions ou d'être mis à niveau lorsque vos besoins d'inspection augmentent.



# TAPTONE 100

## SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

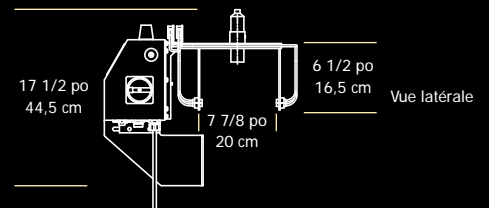
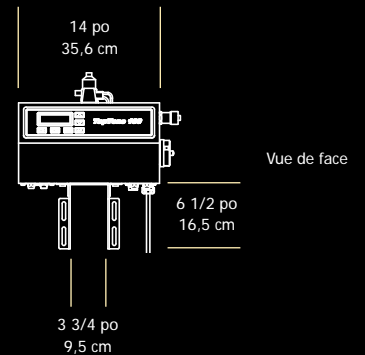
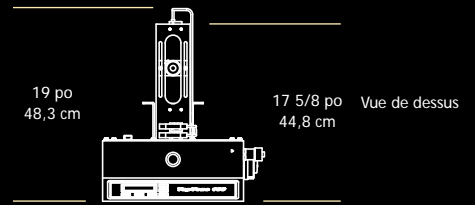
### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Électricité** ..... 115–240 VAC  $\pm$  10%, 50–60 Hz, monophasé, 250 watts
- Sorties numériques 1-4** ... Source 24 V CC, contacteur sec, 0–60 V CC entrant, 1 A maximum
- Entrées numériques 1-4** ... 5 V CC entrant
- Entrées numériques 5 et 6** ... 12 à 24 V CC, entrant ou source sélectionnable
- Vitesse de fonctionnement** ... Jusqu'à 2 000 récipients par minute ou vitesse de la courroie de 525 pieds/min (160 m/min)
- Température** ..... 32 à 122 °F (0 à 50 °C)
- Humidité** ..... 0 à 90 % sans condensation
- Altitude** ..... Du niveau de la mer à 3035 m (10 000 pieds)
- ENCEINTE DE CONTRÔLE**
- Matériau** ..... Acier inoxydable, NEMA 4X, IP65
- Montage** ..... Montage pour convoyeurs
- Interface utilisateur** ... LCD, 4 x 20 caractères, rétroéclairage
- Signal de rejet** ..... 24 V CC, 1 A, durée et largeur variables des impulsions
- Communications** ..... RS-232, 100 pieds maximum (30 m maximum)

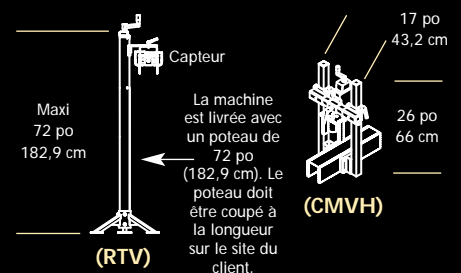
### TEST GRATUIT SUR LES PRODUITS

Teledyne TapTone offre un test gratuit des produits afin de s'assurer que ceux-ci peuvent être inspectés avec la technologie adaptée avant d'acquérir un système TapTone. Nos ingénieurs d'application vous renverront en rapport complet sur la testabilité de votre produit. Pour soumettre des échantillons à notre évaluation, veuillez nous appeler ou consulter notre site Web afin d'obtenir un formulaire de test des produits.

T100



### Montage des capteurs en option



 **TELEDYNE TAPTONE**  
Package Inspection Systems  
A Teledyne Technologies Company

www.TapTone.com

49 Edgerton Drive • North Falmouth, MA 02556 États-Unis

Tél : 508.563.1000

Fax : 508.564.9945

E-Mail : [taptone@teledyne.com](mailto:taptone@teledyne.com)

Certifié ISO 9001, conforme CE

AWN: 07-004. 8/2007. Spécifications sujettes à modification sans avis préalable. TAPTONE est une marque commerciale enregistrée de TELEDYNE TAPTONE. Copyright 2007, TELEDYNE TAPTONE.