

TAPTONE

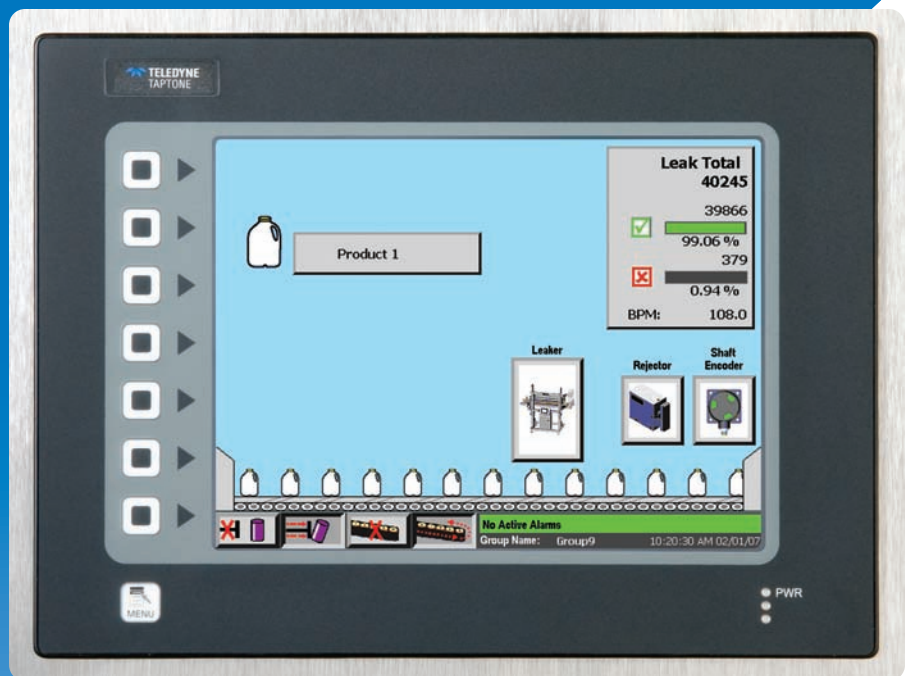
1000

PBI

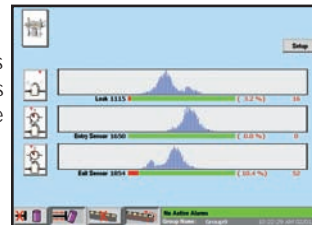
Système d'inspection à haute vitesse pour les récipients en plastique, les sachets verticaux et les tubes.

Technologie à capteurs multiples dans un seul système d'inspection

- Détection de fuites
- Niveau de remplissage
- Défauts physiques
Capsule haute ou mal positionnée, ou manquante



Le grand écran tactile en couleurs affiche des menus à icônes pour une identification visuelle rapide et facile.



Écran d'état

Serial	Inspection	Value	Rejector
1-	PBI	Bad Tracking	341 1
2-	PBI	Exit Sensor	1011 1
3-	PBI	Leaker	629 1
4-	PBI	Leaker	627 1

Écran des derniers rejets



TELEDYNE TAPTONE
Package Inspection Systems
A Teledyne Technologies Company

www.TapTone.com

TAPTONE

1000

PBI

Technologie à capteurs multiples dans un seul système d'inspection



Système d'inspection de récipients en plastique

Le TapTone 1000-PBI est conçu pour détecter des fuites dans des récipients en plastique, dans des sachets verticaux et des tubes à la vitesse de la chaîne de production. En utilisant la technologie DSP avancée et la logique de contrôle après défaillance, le TapTone 1000-PBI inspecte 100 % de la production à la recherche de micro-fuites. En combinaison avec des capteurs en option, le TapTone 1000-PBI peut aussi détecter un sous-remplissage, un sur-remplissage et des défauts de fermeture.

Caractéristiques

- Vitesse jusqu'à 200 pieds par minute
- Grand écran tactile en couleurs
Menus à icônes pour une identification visuelle et une configuration rapides du produit
- Détection de fuites aussi petites que 0,08 mm
- Histogrammes à l'écran pour la surveillance des produits
- Codeur rotatif pour une synchronisation précise du rejet
- Quatre capteurs principaux d'inspection au maximum
- Jusqu'à sept entrées en option
- Jusqu'à quatre sorties en option
- Enceinte classifiée NEMA-4X, IP 65

Configurations des récipients

Hauteur : 2,25 po (57 mm) min ; 13 po (330 mm) maxi
Largeur : 0,5 po (12,5 mm) min ; 8,5 po (215 mm) maxi
Longueur : 0,5 po (12,5 mm) min ; 7 po (178 mm) maxi

Principe de fonctionnement

Technologie de compression à double capteur

Détecte et rejette des récipients souples endommagés ou fuyards à des vitesses de la chaîne de production pouvant atteindre en 200 pieds par minute. Le système est conçu avec des chaînes parallèles doubles suspendues au-dessus du système de convoyage existant du client. Lorsque le récipient traverse le système, les doubles chaînes parallèles appliquent une force sur les parois du récipient. Cette action comprime l'espace supérieur du récipient, ce qui permet la prise d'une mesure comparative aussi bien au niveau de l'alimentation que de la décharge du système. La comparaison du récipient à lui-même au niveau de l'alimentation et ensuite au



niveau de la décharge des systèmes élimine les effets des variations généralement observées dans l'environnement de production (niveau de remplissage, température du produit et densité du récipient). L'utilisation de la technologie DSP avancée permet au contrôleur T1000 d'analyser les mesures comparatives et d'attribuer une note à chaque récipient. Si la note attribuée se trouve en dehors de la plage, un signal de rejet active un système de rejet télécommandé.

Capacités logicielles et de réseau

- Préréglage des programmes pour un basculement rapide
- Huit niveaux de mots de passe définis par l'utilisateur
- Capacité de stockage de plusieurs types de produits
- Limites de rejet Auto-TRAK Haut/bas pour augmenter la sensibilité
- Prend en charge plusieurs langues
- Didacticiels et écrans d'aide intégrés
- Diagnostics à distance
- Prend en charge les protocoles Ethernet industriels (EtherNet/IP et Modbus TCP)

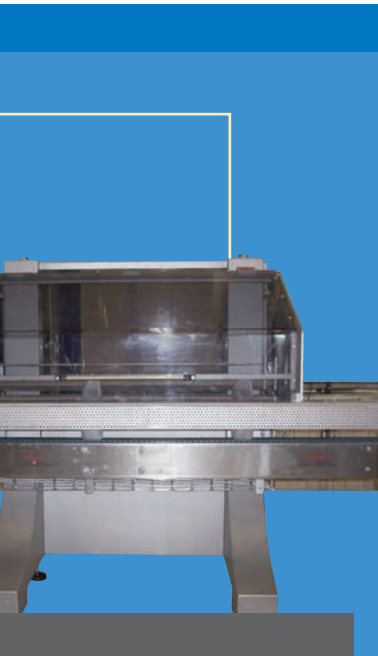
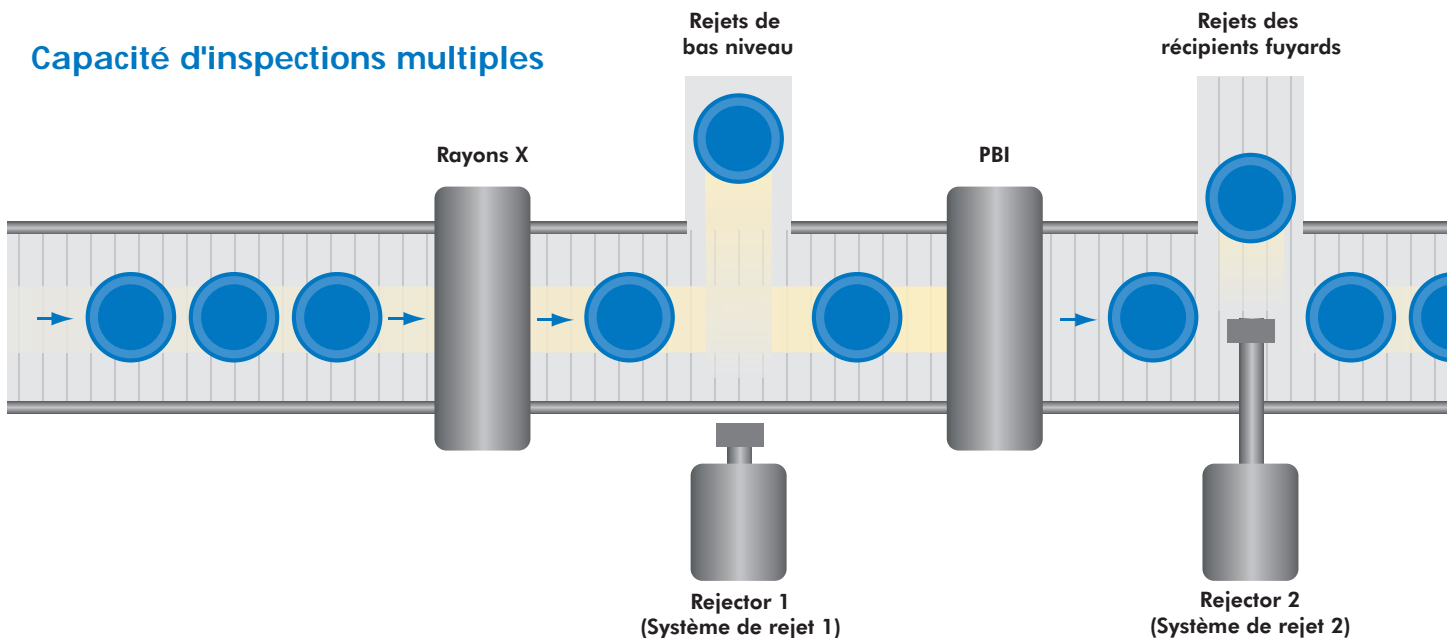
Inspections supplémentaires

Elles comprennent l'absence de capsule, capsule haute/mal positionnée, manchon de garantie et opercule en aluminium absents et étiquette manquante.

Technologie du rejet

Utilisée pour rejeter des produits défectueux hors d'un convoyeur à grande vitesse. En choisissant « rejet sans transition » ou « rejet avec préalable », vous détenez la souplesse de rejeter avec fiabilité des produits qui ne sont pas conformes à vos critères d'inspection. Teledyne TapTone propose une large gamme de systèmes de rejet. Reportez-vous à la brochure Systèmes de rejet TapTone pour de plus amples informations sur les produits.

Capacité d'inspections multiples



Technologie aux rayons X

Elle mesure le niveau de remplissage du produit dans des récipients en acier, en aluminium, en verre, en plastique et en papier. Un tube à rayons X est utilisé pour produire un faisceau à faible énergie. Le faisceau de rayons X pénètre le côté du récipient dans la zone du niveau de remplissage. Un détecteur de rayons X est positionné sur le côté opposé du récipient pour mesurer l'intensité du faisceau ayant traversé le récipient. L'intensité du faisceau est alors comparée à des niveaux d'énergie acceptable afin de déterminer le niveau relatif de remplissage de chaque récipient. Le capteur de rayons X est utilisé pour mesurer à la fois un sur-remplissage et un sous-remplissage des produits dans tous les types de récipients.



TAPTONE

1000

PBI

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Électricité 415/460 V CA, ± 10%,
50/60 Hz, triphasé

Refroidissement des convoyeurs ... Nécessaire à des vitesses au-delà de 400 récipients/min, ou de 150 pieds/min (0,75 mètres/s). Pour des récipients très rigides nécessitant une forte compression, le refroidissement est aussi obligatoire

Vitesse de fonctionnement ... 200 ft/min (1 m/sec) max

Température de fonctionnement ... 0 °C à 50 °C (32 °F à 122 °F)

Humidité 0 à 90 % sans condensation

Altitude Du niveau de la mer à 3035 m (10 000 pieds)

Poids 907 kg (2000 lbs)

Matériel Système métrique

ENCEINTE DE CONTRÔLE

Matériau Acier inoxydable, NEMA 4X, IP65

Lavage à grande eau ... Eau à basse pression

Interface utilisateur 10 po (25,4 cm),
écran tactile LCD 256 couleurs

SPÉCIFICATIONS DES ENTRÉES ÉLECTRIQUES

Entrées analogiques 1 et 2 ... 0-10 V c.c. analogique, alimentation 12 V c.c.

Entrées de déclenchement 1 et 2 ... Courant entrant 5-15 V c.c. sur fil blanc, alimentation 12 V c.c.

Entrée du codeur 5, 12, 24 V c.c. sélectionnable (défaut 5 V c.c.),
alimentation 5 V c.c.

SPÉCIFICATIONS DES SORTIES ÉLECTRIQUES

Sortie de rejet Courant entrant/sortant 24 V c.c. sélectionnable,
interrupteur 0-60 V c.c., 2 A

CAPTEUR RAYONS X

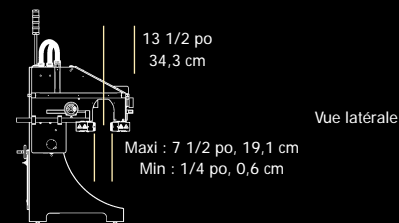
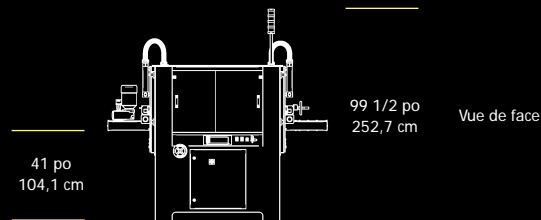
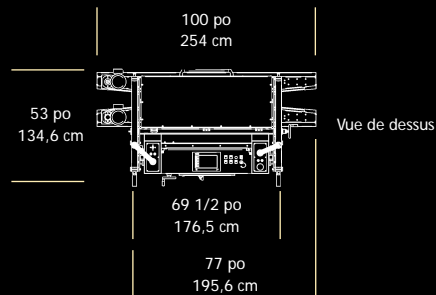
Source des rayons X Tube à rayons X, 30-75 kV, < 0,2 mA

Détecteur de rayons X ... Tube photomultiplicateur (PMT),
plage de détection de 1 po (25,4 mm)

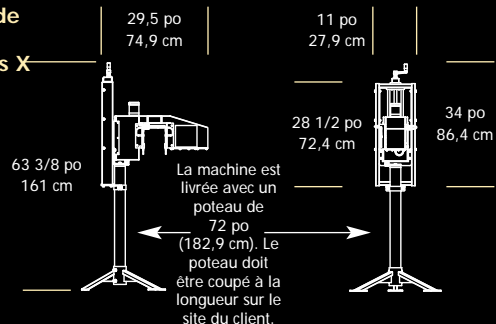
TEST GRATUIT SUR LES PRODUITS

Teledyne TapTone offre un test gratuit des produits afin de s'assurer que ceux-ci peuvent être inspectés avec la technologie adaptée avant d'acquérir un système TapTone. Nos ingénieurs d'application vous renverront en rapport complet sur la testabilité de votre produit. Pour soumettre des échantillons à notre évaluation, veuillez nous appeler ou consulter notre site Web afin d'obtenir un formulaire de test des produits.

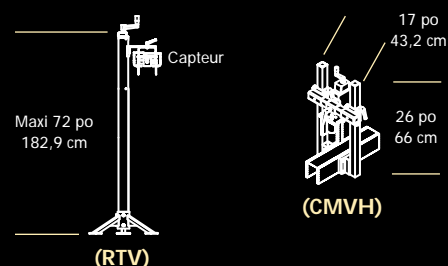
T1000-PBI



Télécommande de montage du système à rayons X (RTV-X)



Montage des capteurs en option



TELEDYNE TAPTONE
Package Inspection Systems
A Teledyne Technologies Company

www.TapTone.com

49 Edgerton Drive • North Falmouth, MA 02556 États-Unis

Tél : 508.563.1000

Fax : 508.564.9945

E-Mail : taptone@teledyne.com

Certifié ISO 9001, conforme CE

AWN: 07-008. 8/2007. Spécifications sujettes à modification sans avis préalable.
TAPTONE est une marque commerciale enregistrée de TELEDYNE TAPTONE. Copyright 2007, TELEDYNE TAPTONE.