

TAPTONE

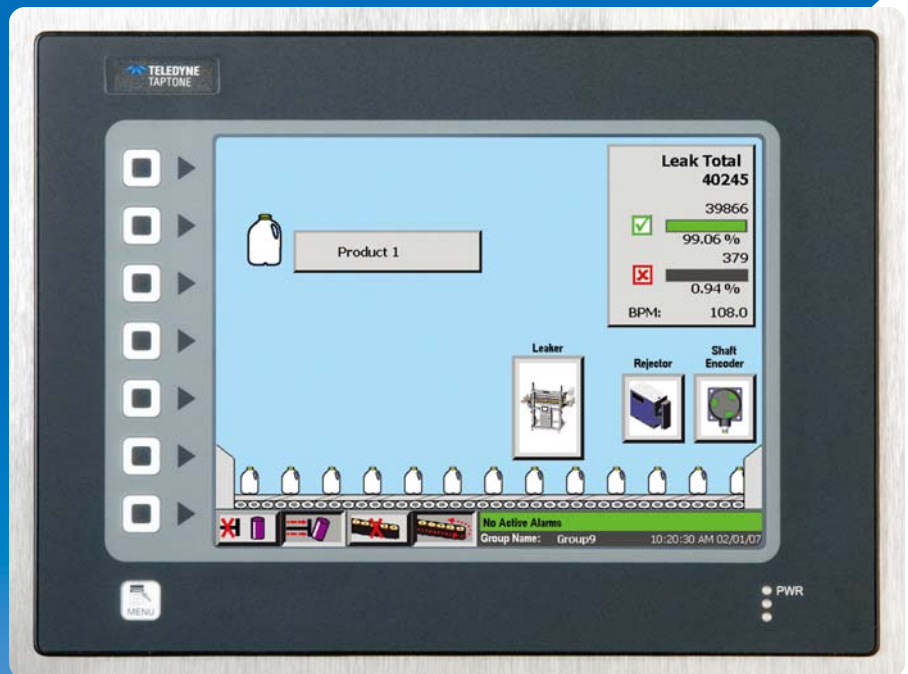
1000

PBI

Sistema de inspección de alta velocidad para envases plásticos, pouches y tubos.

Tecnología de Sensor Múltiple en un Sistema de Inspección

- Detección de fuga
- Nivel de llenado
- Defectos físicos
tapa alta o deformada y tapa faltante



La pantalla táctil a color tiene menús accionados por íconos para la facilidad de uso y rápida identificación visual.



Pantalla de estado

Sensor	Inspection	Value	Rejector
1- PBI	Bad Tracking	341	1
2- PBI	Exit Sensor	1011	1
3- PBI	Leaker	629	1
4- PBI	Leaker	627	1

Pantalla de últimos rechazos



TELEDYNE TAPTONE
Package Inspection Systems
A Teledyne Technologies Company

www.TapTone.com

TAPTONE

1000

PBI

Tecnología de sensor múltiple en un sistema de inspección



Sistema de inspección de envases plásticos

El TapTone 1000-PBI está diseñado para detectar fugas en los envases plásticos, pouches y tubos a velocidades de línea de producción. Utilizando tecnología avanzada DSP y lógica de control libre de fallas, el TapTone 1000-PBI inspecciona microfugas en el 100% de la producción. Combinado con sensores opcionales, el TapTone 1000-PBI puede también detectar llenados por debajo del nivel, llenados por encima del nivel y defectos de cerrado.

Características

- Velocidad de hasta 200 pies (60.96 metros) por minuto
- Amplia pantalla táctil a color con menús accionados por íconos para una rápida identificación visual y configuración del producto
- Detección de fugas tan pequeñas como 0.003 pulgadas
- Histogramas en pantalla para el monitoreo del producto
- Codificador de pulsos para un rechazo preciso
- Hasta cuatro sensores de inspección primaria
- Hasta siete entradas opcionales
- Hasta cuatro salidas opcionales
- NEMA-4X, clasificación IP 65

Configuraciones de envases

Altura: 2.25 pul. (57 mm) min; 13 pul. (330 mm) máximo
Ancho: 0.5 pul. (12.5 mm) min; 8.5 pul. (215 mm) máximo
Largo: 0.5 pul. (12.5 mm) min; 7 pul. (178 mm) máximo

Cómo funciona

Tecnología de compresión de sensor doble

Detecta y rechaza envases flexibles dañados y con fugas a velocidades de línea de producción de hasta 200 pies por minuto. El sistema está diseñado con bandas paralelas dobles suspendidas sobre el sistema de transportación existente del cliente. Conforme el envase pasa por el sistema, las cadenas paralelas dobles aplican fuerza a las paredes laterales del envase. Esta acción comprime el espacio de cuello transportación del envase lo cual permite que se tome una medida de comparativa tanto a la entrada como a la salida del sistema. Comparando el envase consigo mismo a la entrada y a la salida del sistema elimina los efectos de las variaciones típicas que se ven en el entorno de la



producción (nivel de llenado, temperatura del producto, y densidad del envase). Utilizando la avanzada tecnología DSP, el controlador T1000 analiza la medida comparativa y asigna un valor de rendimiento a cada envase. Si el valor de rendimiento se encuentra fuera del rango aceptable, una señal de rechazo activa un sistema de rechazo remoto.



Capacidad de conectividad en redes y software

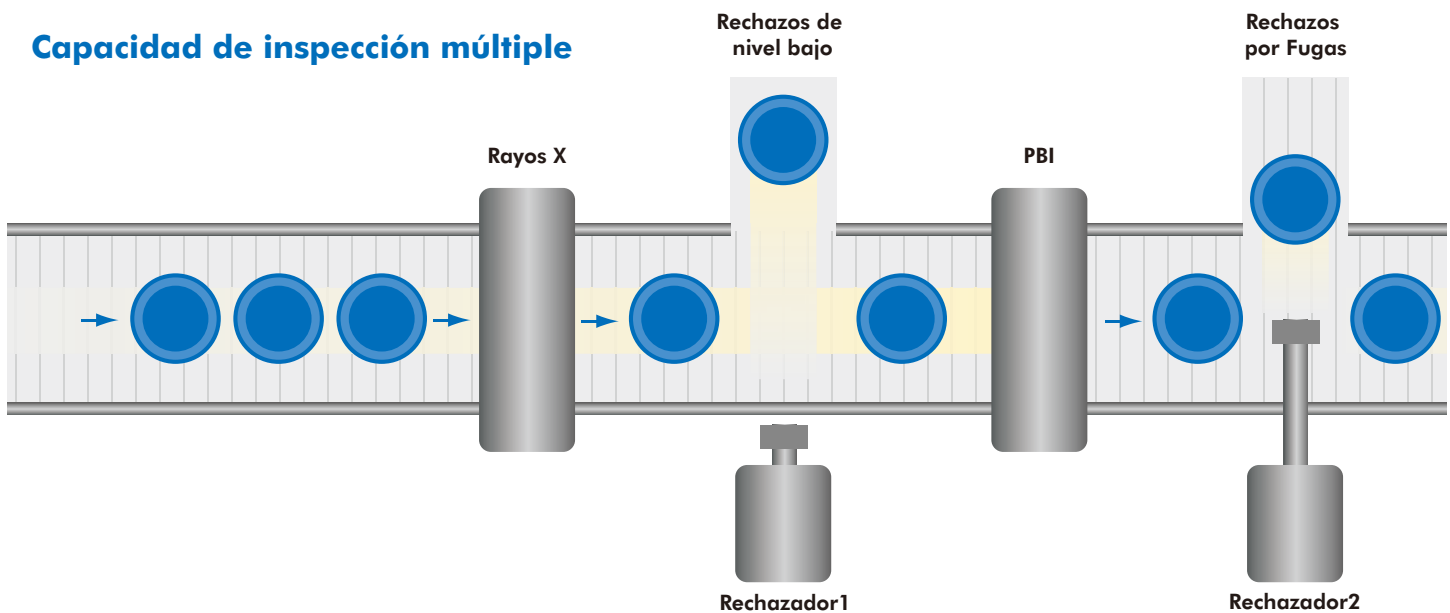
- Pre-establecer los programas para un cambio rápido de producto
- Ocho niveles de contraseñas definidas por el usuario
- Capacidad para almacenar múltiples tipos de producto
- Autoajuste de los límites de rechazo altos/bajos de auto-TRAK para una mayor sensibilidad
- Soporta múltiples idiomas
- Pantallas de ayuda y tutoriales incorporados
- Diagnóstico remoto
- Soporta protocolos Ethernet industriales (EtherNet/IP & Modbus TCP)

Inspecciones adicionales

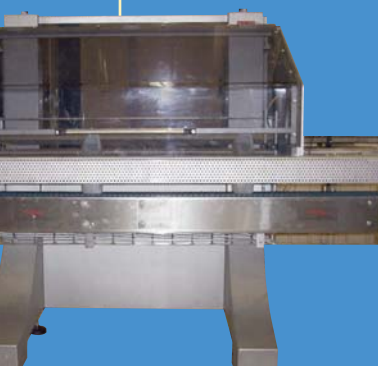
Incluyendo tapas faltantes, tapas altas/deformadas, sello de garantía faltante, sello de aluminio faltante y etiquetas faltantes.

Tecnología de rechazo

Utilizada para rechazar los productos defectuosos de la banda transportadora a de alta velocidad. Con su elección de 'rechazo severo' o 'rechazo suave,' usted tiene la flexibilidad de rechazar con confianza los productos que no hayan pasado sus criterios de inspección. Teledyne TapTone cuenta con una línea completa de rechazadores. Remítase al folleto del Rechazador TapTone para información detallada del producto.



ase).



Tecnología de rayos X

Mide el nivel de llenado del producto en envases de acero, aluminio, vidrio, plástico y papel. Se utiliza un tubo de rayos X para producir un haz de rayos X de baja energía. El haz de rayos X penetra el costado del envase en el área del nivel de llenado. Un detector de rayos X está posicionado en el lado opuesto del envase para medir la intensidad del haz después de que pasa por el envase. La intensidad del haz se compara entonces con los niveles aceptables de energía para determinar el nivel de llenado relativo de cada envase. El sensor de rayos X se utiliza para medir tanto los productos sobrellenados como los de nivel bajo en todo tipo de envases.



TAPTONE

1000

PBI

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA

ESPECIFICACIONES GENERALES

- Eléctricas** 415 VAC \pm 10%,
50/60 Hz, 3-fásico
- Enfriamiento para el transportador** . Requerido para velocidades por encima de 400 envases/min, o 150 ft/min (0.75 m/sec.). También se requiere refrigeración para envases muy rígidos que necesitan una compresión alta.
- Velocidad de operación** 200 pies/min (1 m/sec) max
- Temp. de operación** 32° to 122° F (0° to 50° C)
- Humedad** 0–90%, sin condensación
- Altitude** Nivel del mar hasta 10.000 pies (3,035m)
- Peso** 2,000 lbs (907 kg)
- Equipamiento** Métrico

CAJA DE CONTROL

- Material** Acero inoxidable, NEMA 4X, clasificación IP65
- Lavado** agua a baja presión
- Interfaz humana** 10 pul. (25.4 cm), pantalla táctil LCD 256 color

ESPECIFICACIONES DE VOLTAJE DE ENTRADA

- Entradas analógicas 1 & 2** 0–10 VDC analógicos, 12 VDC de suministro
- Entradas del activador 1 & 2** cable blanco receptor 5–15 VDC, 12 VDC de suministro
- Entrada del codificador de pulsos** Seleccionable 5, 12, 24 VDC (estándar, 5 VDC), 5 VDC de suministro

ESPECIFICACIONES DEL VOLTAJE DE SALIDA

- Señal de rechazo** Seleccionable 24 VDC receptor/emisor, interruptor 0–60 VDC, 2 amps

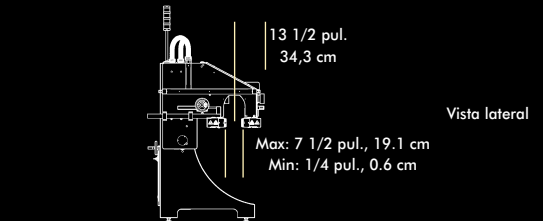
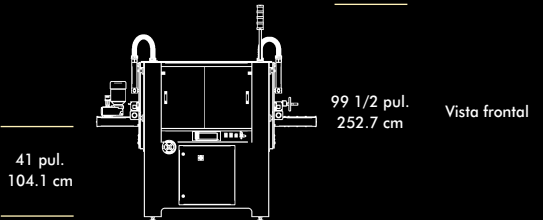
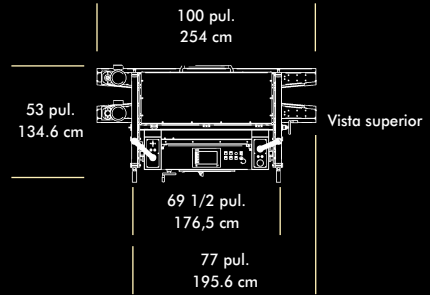
SENSOR RAYOS X

- Fuente de rayos X** tubo de rayos X, 30–75KV, < 0.2mA
- Detector de rayos X** fototubo multiplicador (PMT), 1.0 pul. (25.4 mm) rango de detección

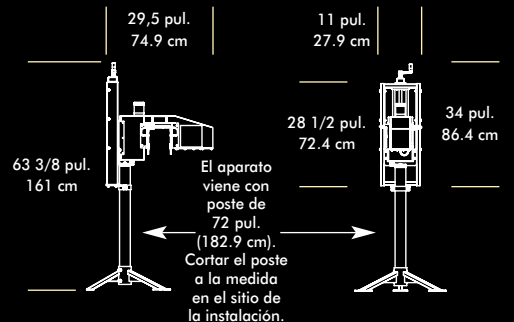
PRUEBA GRATUITA DE SU PRODUCTO

Teledyne TapTone ofrece una prueba gratuita de su producto para garantizar que pueda ser inspeccionado con la tecnología adecuada antes de que usted compre el sistema TapTone. Nuestros ingenieros de aplicaciones le entregarán un informe integral de la verificación de su producto. Para enviarnos muestras para evaluación, llámenos o ingrese a nuestro sitio web para obtener un Formulario para pruebas de muestras.

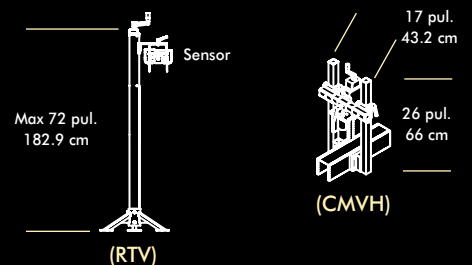
T1000-PBI



Montaje Rayos X Remoto (RTV-X)



Montajes opcionales de sensores



TELEDYNE TAPTONE
Package Inspection Systems
A Teledyne Technologies Company

www.TapTone.com

49 Edgerton Drive • North Falmouth, MA 02556 USA

Tel: 508.563.1000

Fax: 508.5649945

E-mail: taptone@teledyne.com

Con certificación ISO 9001, cumple con las normas de la CE

AWN: 07-008. 8/2007. Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. TAPTONE es una marca registrada de TELEDYNE TAPTONE. Copyright 2007, TELEDYNE TAPTONE.